



## TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\*

\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\*

**Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

# ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

- 1. Unternehmen:** **MONZA CZ, s.r.o.**  
U Vrby 662,  
763 15 Slušovice  
IČ: 607 35 287
- 2. Abnahmeprüfzeugnis („Bescheinigung zur Herstellerqualifikation“)**  
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1011-1, 2, aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14731 durchzuführen.
- 3. Normen / Vorschriften:** EN 1090-2 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3, EN 1993-1-1 ČSN 73 2604, NFR 17106, NFR 17107, NFR 17108, SS 3021, DIN 30720-1 und 2, DIN 30722-1 bis 3, DIN 30735.
- 4. Schweißprozess /-verfahren:** **135 (MAG), [ 111 (MMA), 311 (OAW), 83 (PAC)]**  
(nach EN ISO 4063)
- 5. Grundwerkstoffe:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**  
(nach EN ISO 15614-1, EN 10020; EN 10027-1,2; EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
- 6. Spezifikation der Konstruktion:** **nach EN 1090-2 Kl. „EXC3“**
- 7. Schweißaufsichtsperson(en):** **Dipl. - Ing. Richard CUŘÍN (IWE)**  
(nach EN ISO 14731, **Daniel VALENTA (WK)**  
Kontrollleur nach EN ISO 9712)
- 8. Bemerkung:** Die Befähigungszertifikation betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.
- 9. Geltungsdauer:** **bis 08/01/2025**
- 10. Eignungsbescheinigung Nr.:** **ZDH - 1628/2024**
- 11. Ausgestellt am:** **09/01/2024**



.....  
Dipl.-Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Inspektionorganleiter