



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

CERTIFIKÁT

číslo: TESYDO – CO – 2460

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
ocelových (kovových) konstrukcí dle
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-2

MONZA CZ, s.r.o.

**U Vrby 662,
763 15 Slušovice, CZ
IČ: 607 35 287**

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.
Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru
ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 09. 01. 2025

Platnost certifikátu do: 08. 01. 2027



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Vedoucího certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731,
ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 5817,
ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 13920, ČSN ISO 2768-1,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-1-1
ČSN EN 73 2604

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.4

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
[Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)]
[Plazmové řezání (83 – PAC)]
[Laserové řezání (84 – LC)]

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

ADR 2013, CPR 305/2011
NFR 17 106, NFR 17 170, NFR 17 108, SS 3021,
DIN 30 720-1 až 2, DIN 30 722-1 až 3, DIN 30 735.

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 17637)

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Ing. Richard CUŘÍN	Komplexní (EWE)
Daniel VALENTA	Kontrolor kvality svařování (WK)